

써페이스 테스트_2

JAN.2020

써페이스 테스트 작성조건

- 테스트 시간은 60분(1시간)입니다
- 스케치는 사용이 허가 된 페이지 외에서 사용을 금지합니다.
POINT, LINE 으로 작성해주세요.
- 내부 요소는 사용 금지입니다.
(Tree에 보이지 않는 것을 사용하지 말아주세요)
- 형상(수치) 수정을 하더라도 모델에 영향이 없도록 작성해주세요
(Tree 이력을 보고 알 수 있게 작성/
수치 변경 후 에러가 나오지 않도록 작성/중복 수치가 없도록 작성)
※공식(fx, Formula)은 사용금지입니다.
- 도면에 기재되어있는 수치를 따라주세요.
(수치를 사칙연산을 사용해서 다른 수치를 사용하지 말아주세요.)

아래의 지시에 따라 모델링 해주세요

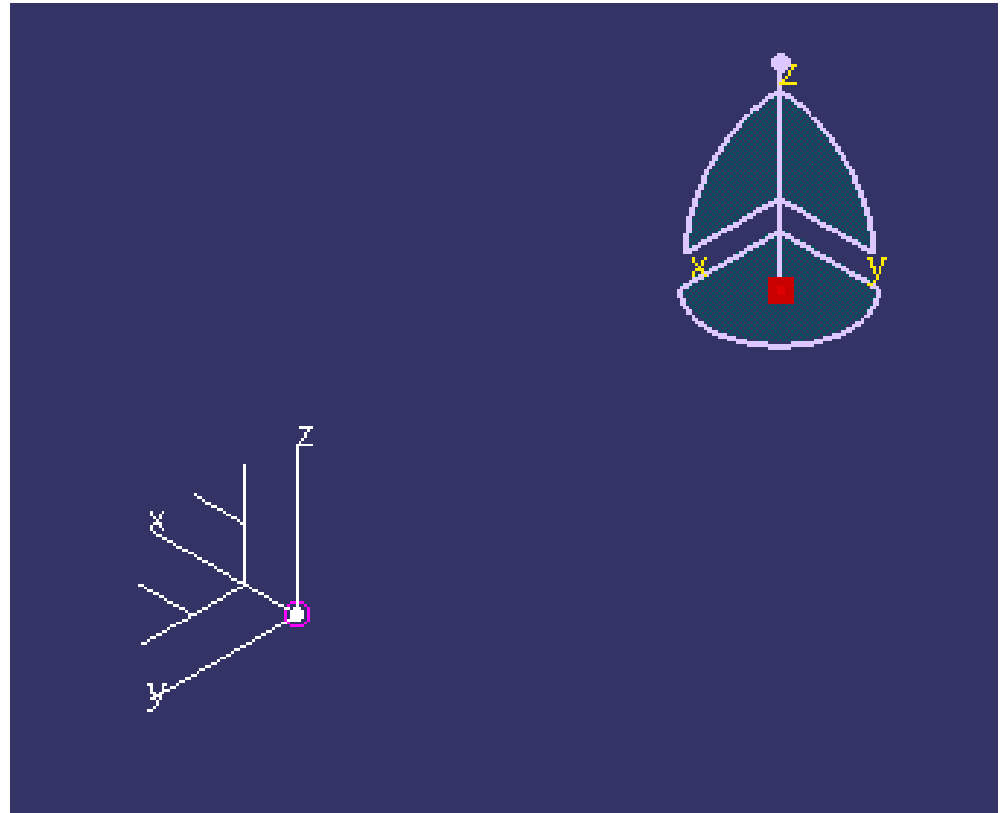
①POINT(40,80,120) 를 작성해주세요

이를 'POINT_A'라 칭합니다

②POINT_A를 기준으로 좌표계(Axis Systems)를 작성해주세요

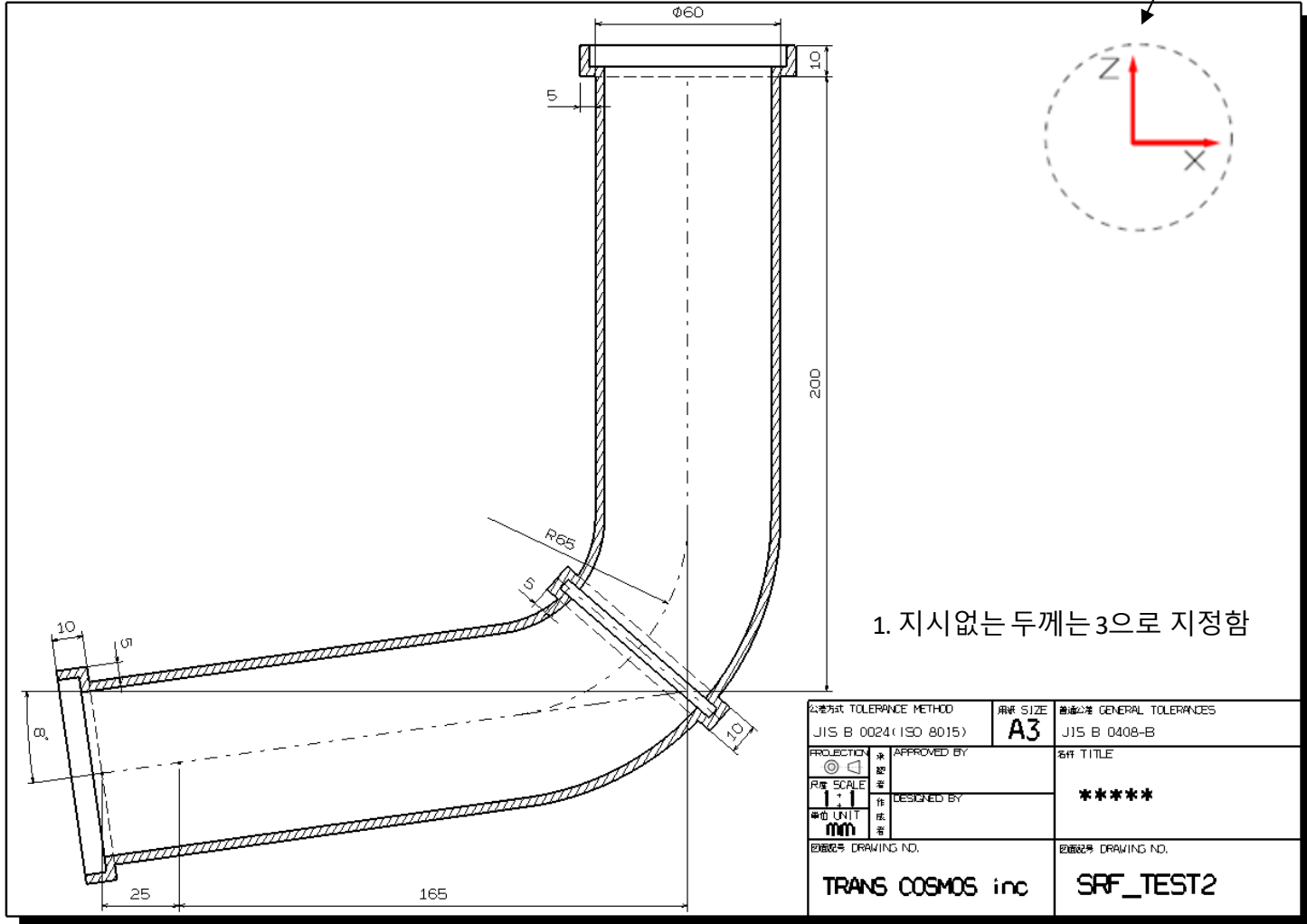
좌표계의 방향은 오른쪽의 그림을 참조해주세요.

이것을 CSYS_B라 칭합니다



③ CSYS_B를 현행좌표로 아래 도면의 형상을 작성해주세요(형상 작성 방향 엄수)
(※스케치 사용 가능)

④아래와 같은 파일명으로 저장해주세요
2nd_TEST_SRF_1_NAME(자신의 영어명 이름).CATPart



아래의 지시에 따라 모델링해주세요

⑤ 빨간 원 부분의 치수 $\Phi 60$ 을 $\Phi 98$ 로 변경해주세요. 또 200을 260으로 변경해주세요.
(※리브 치수 변경 금지)

⑥ 아래의 파일명으로 저장해주세요 (현행 파일을 가지고 순서 ⑦로)
2nd_TEST_SRF_2_NAME.CATPart

The technical drawing shows a U-shaped component with the following dimensions: a top flange with an outer diameter of $\Phi 60$ and a thickness of 10; a vertical stem with a height of 200; a bottom flange with a thickness of 10; a horizontal base with a width of 165 and a thickness of 10; and a fillet with a radius of R65. A red circle highlights the $\Phi 60$ dimension, and another red circle highlights the 200 dimension. To the right, a 3D model comparison shows the part with a pink arrow pointing from the original model to the modified model. Below the drawing, a table contains the following information:

1. 지시없는 두께는 3으로 지정함

公差方法 TOLERANCE METHOD JIS B 0024 (ISO 8015)	用紙 SIZE A3	公差標準 GENERAL TOLERANCES JIS B 0408-B
PROJECTION 第一角法 R角 SCALE 第一角法 單位 UNIT mm	APPROVED BY DESIGNED BY	名稱 TITLE *****
図號 DRAWING NO. TRANS COSMOS inc		圖號 DRAWING NO. SRF_TEST2

⑦ 아래 도면의 가이드 곡선을 새로 작성하여 기존 가이드 곡선을 새로 그린 가이드 곡선으로 변경(Repalce) 해주세요.
(※스케치 사용 가능)

⑧아래와 같은 파일명으로 저장해주세요.
2nd_TEST_SRF_3_NAME.CATPart

