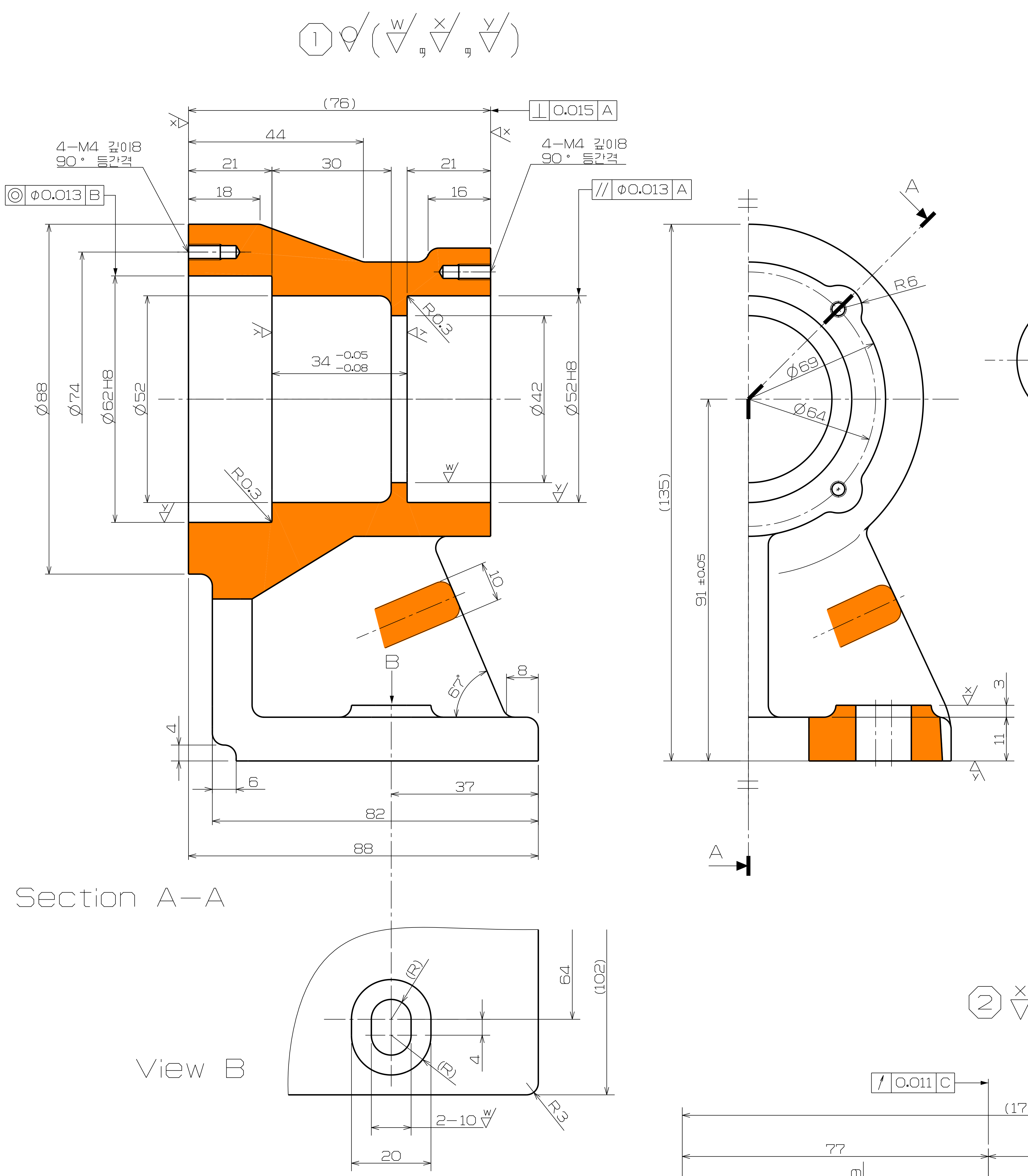
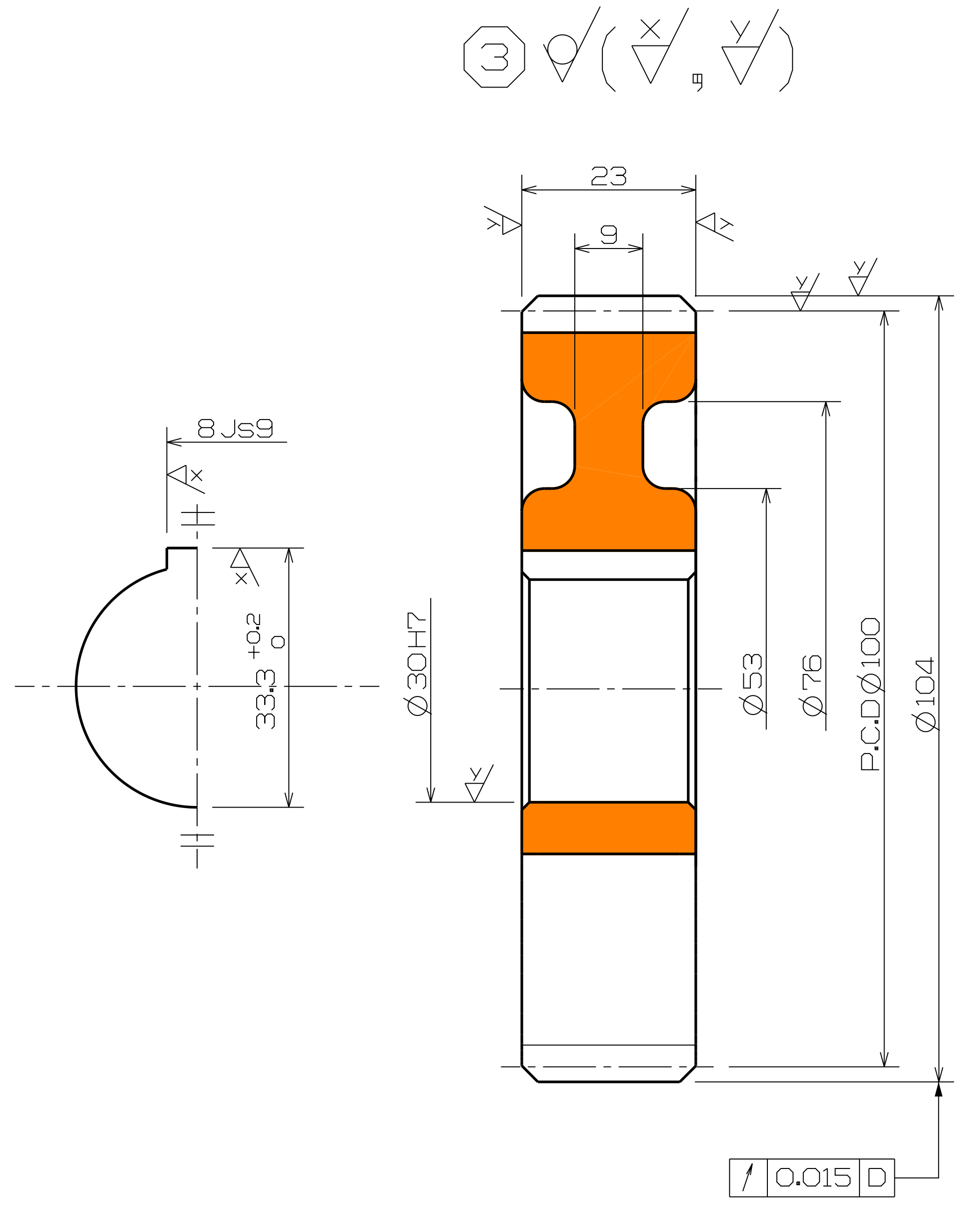
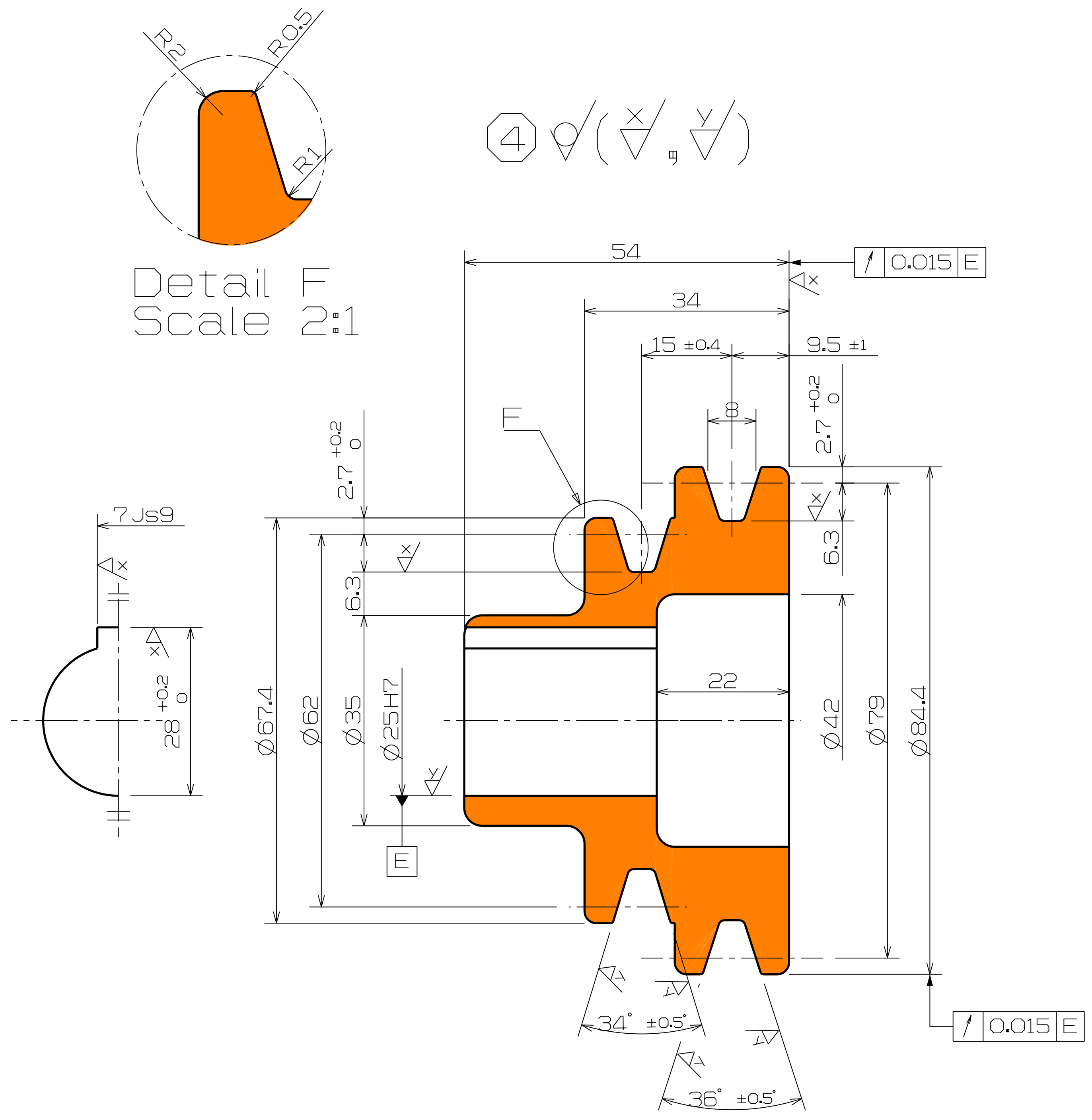


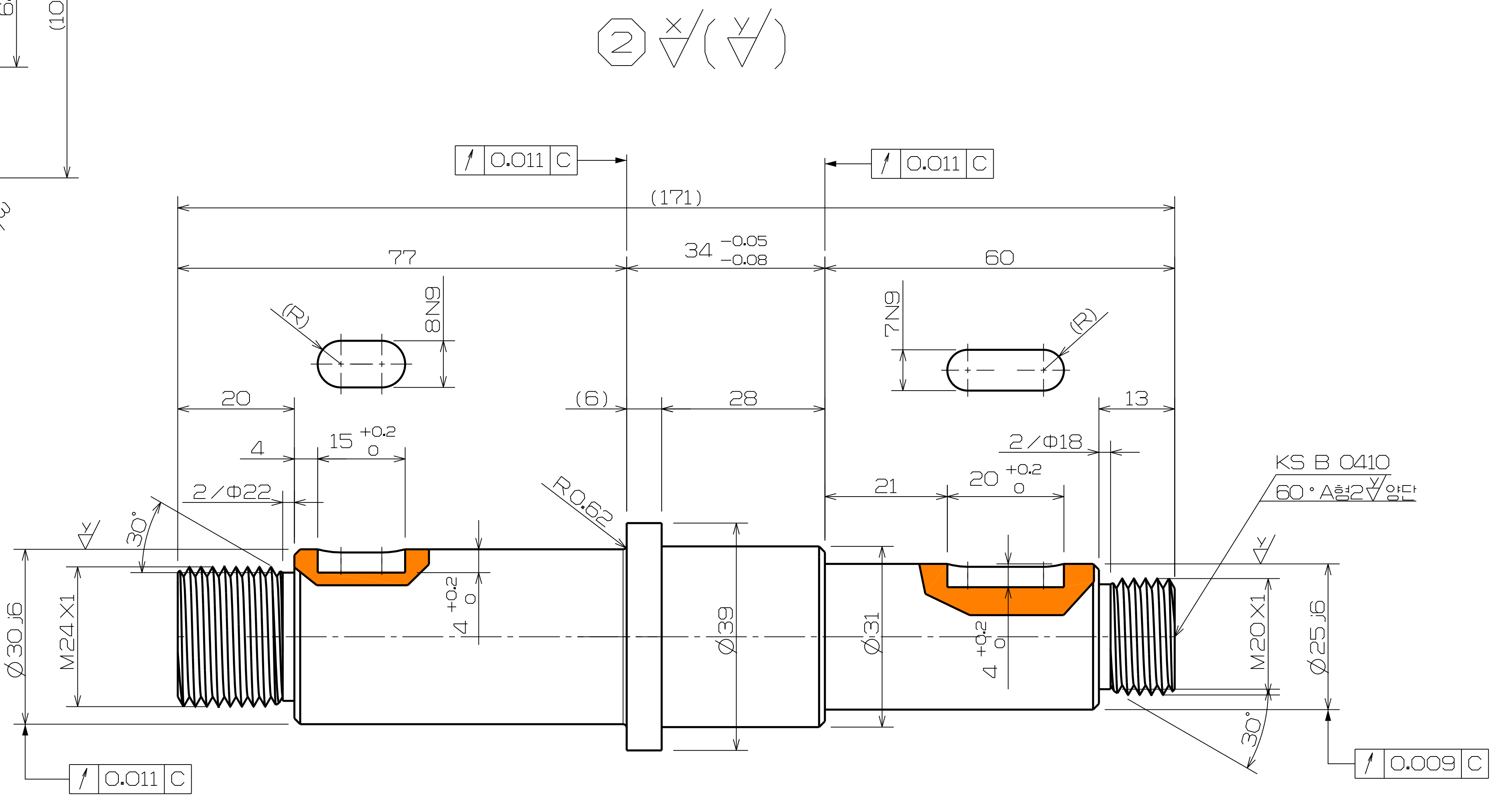
①
4–M4 깊이8
90° 등간격
(76)
44
21
30
18
16
Φ0.013 B
⊥ 0.015 A
// Φ0.013 A
Φ88
Φ74
Φ62H8
Φ52
Φ42
Φ52H8
34 -0.05 -0.08
R0.3
10
67°
8
4
6
37
82
88
B
A
R6
Φ69
Φ64
(135)
91 ±0.05
3
11
8Js9
33.3 +0.2 0
Section A–A
View B
(R)
64
(102)
4
2–10
R3
20



③
23
9
Φ30H7
Φ53
Φ76
P.C.DΦ100
Φ104
0.015 D



R2
R0.5
R1
Detail F
Scale 2:1
④
7Js9
28 +0.2 0
54
34
15 ±0.4
9.5 ±1
8
2.7 +0.2 0
0.015 E
F
6.3
22
Φ67.4
Φ62
Φ35
Φ25H7
Φ42
Φ79
Φ84.4
E
34° ±0.5°
36° ±0.5°
0.015 E

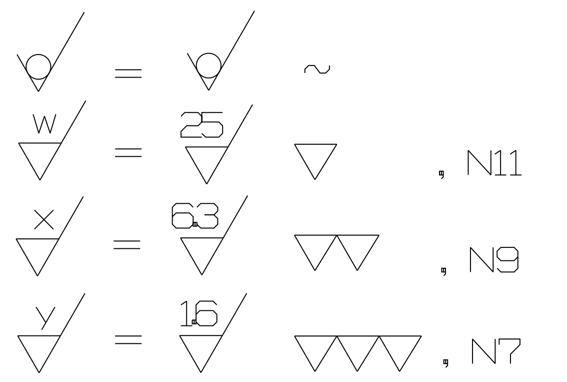


②
0.011 C
0.011 C
(171)
77
34 -0.05 -0.08
60
(R)
8N9
7N9
20
(6)
28
13
4
15 +0.2 0
2/Φ22
30°
R0.62
2/Φ18
21
20 +0.2 0
KS B 0410
60°A형2 양단
Φ30j6
M24X1
4 +0.2 0
Φ39
Φ31
M20X1
Φ25j6
0.011 C
0.009 C

스퍼기어 요목표		
기어 치형		표 준
구	치 형	보통이
	모 듈	2
	압력각	20°
잇 수		50
피치원 지름		Φ100
다듬질 방법		호브절삭
정 밀 도		KS B 1405 5급

주 서

1. 일반 공차
   - 가)가공부 : KS B 0412 보통급
   - 나)주철부 : KS B 0250 보통급
   - 다)주강부 : KS B 0418 보통급
2. 도시되고 지시없는 모따기는 1X45°, 필렛 및 라운드 R3
3. 일반 모따기는 0.2X45°
4. 표면 거칠기 기호 비교표



w
25
, N11
x
6.3
, N9
y
1.6
, N7

4	V–Belt Pully	GC250	1	M–형
3	Spur Gear	SC46	1	
2	Axis	SCM415	1	
1	Housing	GC250	1	
품 번	품 명	재 질	수 량	비 고
Part Number	Power Transmission Gear Assembly		척 도	1:1
			각 법	3 각법

www.edu-catia.com